



第66回

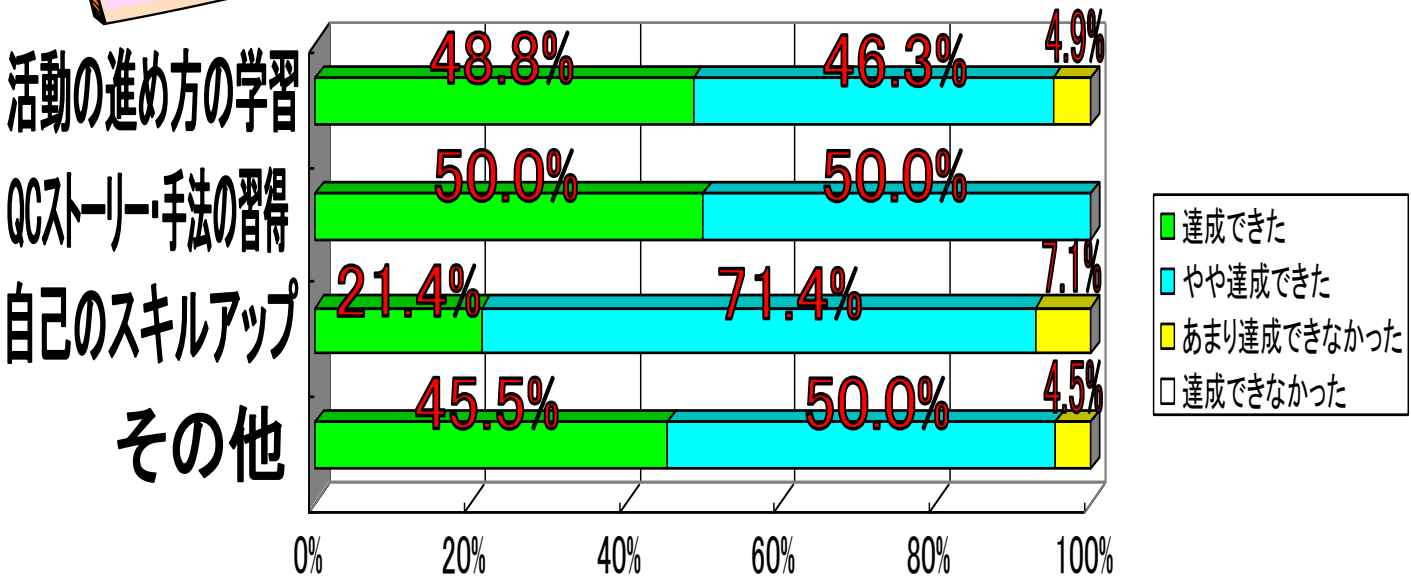
秋季リーダー養成研修会



これで
OK!

参加の目的は
達成できましたか?

この棒グラフは、研修会に参加した目的とその達成度についてのアンケート結果です。



- 達成できた
- やや達成できた
- あまり達成できなかった
- 達成できなかった

研修会概要

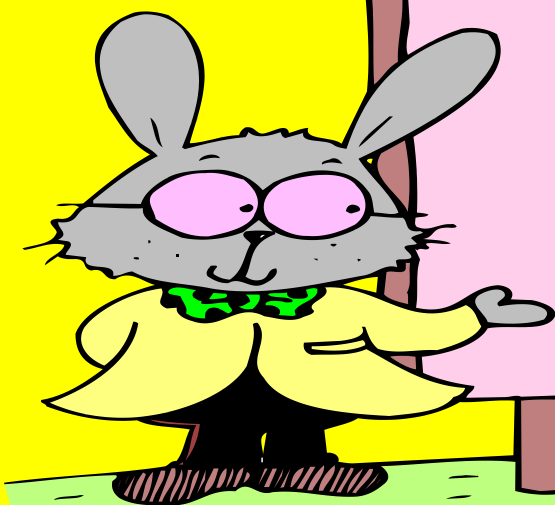
期日； 2011年10月13日(木)
～14日(金)

会場； 国民宿舎「鶉の岬」 (日立市)

参加費； 23,000円

参加人数； 96名

実行委員長会社；日立電線(株)日高工場



QCC活動の基本

QCサークルの歴史や意義、活動の基本等について学びました。

改善(問題解決)の手順

QCストーリーと3種類の改善手順の理解、および問題解決型の手順に沿った活動のポイントについて学びました。

グループ討論

「サークル(小集団改善)活動を活発に行なうためには」をテーマにグループ討論を行い、実践にあわせた手法の使い方、運営・発表方法を学びました。



スリップライティング
ブレインストーミング
多段階抽出法
特性要因図法

系統図法
マトリックス図法
5W1H
宝の山

お悩みディスカッション

参加者の持ち寄った活動の悩みを基にアドバイザーと一緒に解決策を話し合いました。

QCC活動の進め方

活動の効果的な進め方、運営方法について学びました。

異業種情報交流会

他企業の活動内容や活動における課題・悩みについての情報交換を行ないました。



開会

開会挨拶
《佐藤実行委員長》



有事(地震)の際の指示・
避難方法を徹底



講座1：QCサークル活動の基本
《三好幹事長》



アドバイザー紹介



A・Bグループ
吉倉 鈴木公

C・Dグループ
樫村 後閑

E・Fグループ
三好 菅原

G・Hグループ
鈴木増

I・Jグループ
大関 河崎

K・Lグループ
磯部 佐藤

自己紹介 握手→自己紹介(相互)→ハイタッチ→移動→握手・・・



講座2：改善(問題解決)の手順
《大関幹事》



グループ討論 1 2グループ (8名/Gr)



お悩みディスカッション



講座3：QCC活動の進め方
《並川世話人》



修了証授与
《並川世話人》



閉会挨拶
《古郡世話人補佐》



閉会





Iグループ



Jグループ



Kグループ

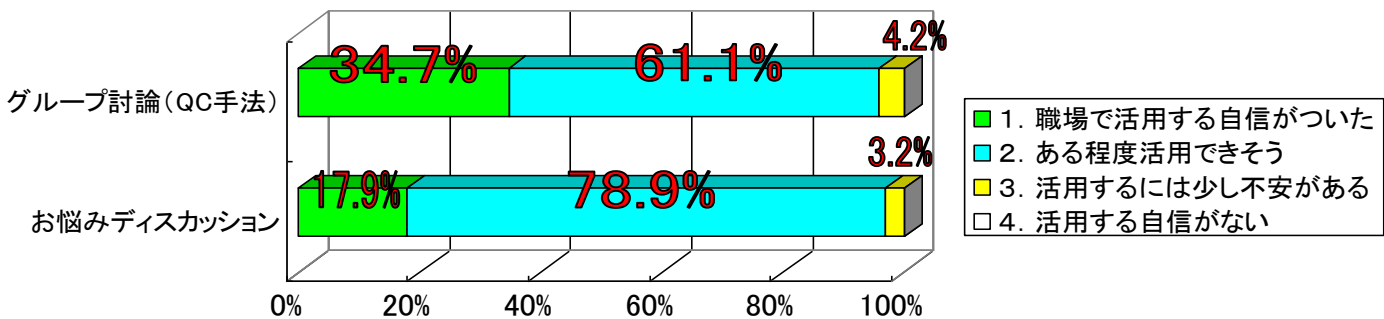
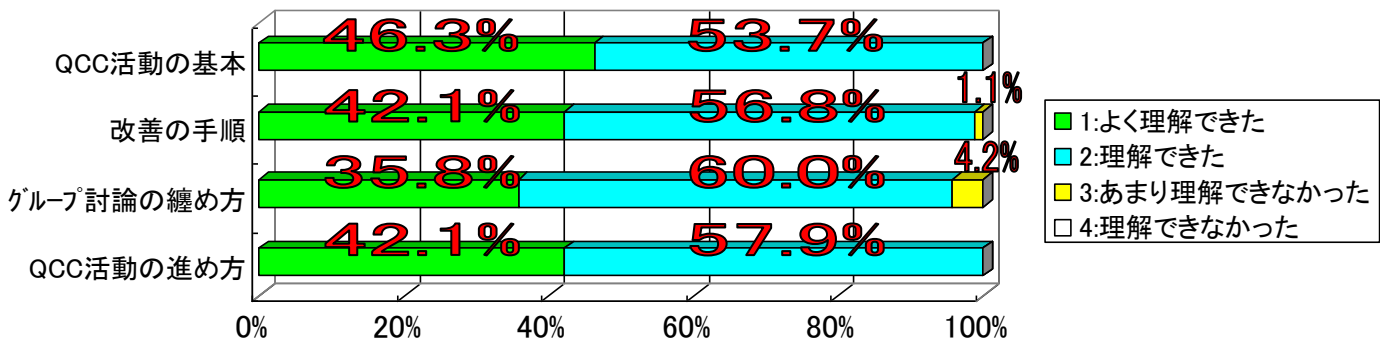


Lグループ



研修の成果

理解度と今後の活用度(自信)をお聞きしました。



研修会スナップ







ステップ毎の一本締め



グループ 討論の結果を発表



お悩みディスカッションで悩み解決？



グループリーダーのみなさん



参加いただいた会社・事業所・組織のみなさま

(株)青山製作所 茨城工場
秋山精鋼(株) 石岡工場
SMC(株) 筑波工場
(株)内原電機製作所
光陽精機(株) つくば工場
コマツ茨城工場
新日鐵住金ステンレス(株) 鹿島製造所
(株)スマイルスタッフ
(株)スミハツ
積水ハウス(株) 関東工場
(株)ソニーDADCジャパン
東日京三電線(株) 石岡事業所
日本電解(株)
日本電機(株) 茨城工場
日本ファイリング(株) 茨城工場
(株)日立アイシーシー
日立アプライアンス(株) 多賀家電本部
(株)日立茨城テクニカルサービス
日立化成工業(株) 下館事業所
日立化成工業(株) 山崎事業所
日立化成コーテッドサンド(株)
日立化成テクノサービス(株) 日立事業所
日立建機(株) 土浦工場
日立建機ロジテック(株)
日立交通テクノロジー(株) 水戸事業所
(株)日立製作所 情報制御システム社
(株)日立製作所 水戸事業所
日立製作所健康保険組合 介護老人保健施設「シニア健康センター しおさい」
(株)日立テクノロジーアンドサービス
日立電線(株) 日高工場
日立電線(株) 土浦工場
日立電線(株) 電線工場
日立電線ロジテック(株)
(株)日立ハイテクノロジーズ ナノテクノロジー製品事業本部 那珂事業所
日立マグネットワイヤ(株)
マグ・イゾバール(株) 明野工場
ルネサスエレクトロニクス(株) 那珂工場

お礼

大変、多くの皆さんにご参加いただきました。
研修生の皆さん、派遣いただいた上司・事務局の皆さん、誠にありがとうございました。
今回の研修会の成果が、皆さんの職場で大きく花開くことをご祈念いたします。

(以上 37社・事業所・組織)

